



Ficha Técnica

DULUB THERMO 100

Óleo lubrificante mineral de base parafínica para ação térmica e transferência de calor em sistemas circulatórios de aquecimento indireto. DULUB THERMO 100 possui aditivação que evita a corrosão das peças e aumenta sua resistência à oxidação, reduzindo os efeitos do craqueamento térmico. Não é corrosivo e/ou tóxico. DULUB THERMO 100 é aplicado em sistemas abertos com temperaturas de operação da ordem de 180°C a 200°C. Em sistemas fechados, selados por gás inerte, o óleo apresenta bom desempenho a temperaturas em até 280°C, sem alterações de suas características físico-químicas, desde que observadas as condições adequadas de aquecimento e circulação do óleo. Composição química: óleos básicos óleo neutro básico e aditivos antioxidante, anticorrosivo e antiferrugem.

Benefícios para o veículo

- Elevada estabilidade térmica;
- Ação anticorrosiva e maior proteção ao sistema circulatório;
- Maior resistência a oxidação, minimizando os efeitos de craqueamento térmico;
- Resistente a formação de espuma. .

Características Típicas

DULUB THERMO 100					
Propriedade	Uni.	Típico			
Densidade a 20/4°C	g/cm³	0,88			
Viscosidade	mm².s ⁻¹ (cSt)	40°C	100°C	150°C	315°C
		102,0	11,8	4,43	0,80
Índice de Viscosidade	---	104			
Ponto de fulgor	(VA)°C	250			
Ponto de fulgor	(VF)°C	222			
Ponto de combustão	°C	284			
Temperatura de autoignição	°C	384			
Destilação	1 atm	10%(°C)		50%(°C)	
		433		492	
Coef. médio de expansão térmica	---	7.10 ⁻⁴			
Condutividade térmica	(kcal/h.m.°C)	20°C		150°C	
		0,1123		0,1033	
Calor específico	(kcal/kg°C)	20°C		150°C	
		0.44		0.57	

* As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas, primeiro consulte nossa assistência técnica. * O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, provoca impactos negativos, tais como contaminação dos corpos d'água e do solo por metais pesados com os consequentes danos à saúde da população. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

Saúde e Meio Ambiente

O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, pode provocar impactos negativos tais como contaminação de corpos d'água e do solo com consequentes danos à saúde da população humana, animal e vegetal. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

Prazo de Validade

5 anos, desde que armazenado, lacrado e protegido de fonte de luz e calor.

Informação Adicional

Para obter informações sobre segurança e manipulação desse produto, consulte a ficha de segurança ou contate o seu representante.

ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO
Revisão: 01 – Data: 21.10.2019



DUNAX LUBRIFICANTES LTDA

CNPJ: 05.092.901/0009-21 - Núcleo CIS, Lote 02, Quadra 03, S/N
São Gonçalo dos Campos/BA - CEP: 44.330-000

www.dulub.com.br